

EFFIZIENTER IEC PERMANENT-MAGNET-MOTOR (3KW)

Jahresbericht 2006

Autor und Koautoren	Lindegger Markus
beauftragte Institution	Circle Motor AG
Adresse	Tannackerstrasse 25, CH-3073 Gümligen
Telefon, E-mail, Internetadresse	031 952 52 52, info@circlemotor.ch , www.circlemotor.com
BFE Projekt-/Vertrag-Nummer	100915 / 152353
BFE-Projektleiter	Roland Brüniger
Dauer des Projekts (von – bis)	1.11.2006 bis 30.9.08
Datum	28.11.2006

ZUSAMMENFASSUNG

Das Projekt ist gestartet.

Bis Ende 2006 werden folgende Arbeiten durchgeführt.

Ein Treffen am 30.11.06 an der Fachhochschule Luzern mit Herrn D.Salathé. Zu definieren ist der einzusetzende Blechschnitt für den Stator. Es hat sich gezeigt, dass die Blechschnitte von Kienle und Spiess in Deutschland schwierig zu beschaffen sind. Vom schweizerischen Stanzwerk in Unterentfelden sind von Circle Motor AG die Zeichnungen zu den bestehenden Blechschnitten beschaffen worden. An Hand dieser Blechschnitte wird der Geeignete für 3kW ausgesucht und der Permanent – Magnet – Motor mit möglichst hohem Wirkungsgrad berechnet (Dez und Jan). Als Berechnungsprogramm dient das Maxwell 3D, welches in Luzern installiert ist.

Ein Treffen an der Fachhochschule Wallis mit Herrn Biner. Das Ziel ist der Erfahrungsaustausch bezüglich der Antriebssteuerung. Das gewählte Konzept des Funktionsmusters eines Integral-Sparmotors kleiner 1kW wird Herr Biner vorgestellt und geprüft, ob dies auch für grössere Leistungen tauglich ist. Anschliessend ist das weitere Vorgehen für die Steuerung zu definieren.

Seit der Auftragserteilung bis zum Erstellen dieses Jahresberichts ist knapp ein Monat vergangen. Deshalb liegen noch keine konkreten Erkenntnisse vor. Der Jahresbericht 2006 wird aus diesem Grund hier abgeschlossen und auf die weiterführenden Punkte verzichtet.