

ETAPES DE TRAVAIL	Dépenses										
	Personnel engagé						Total heures [h]	Coûts personnel tot.	Matériel Coûts [CHF]	Investissements Coûts [CHF]	Total par étape [CHF]
	Cat. A*	Cat. B*	Cat. C*	Cat. D	Cat. E	Cat. F					
	140	120	103.35	132	110	100					
1. ETAT DES CONNAISSANCES							100	10'588	500	0	11'088
1.1 Formulation des enrobés tièdes	2	4	40			4	50	5'294	250		
1.2 Caractéristiques et performances mécaniques critiques	2	4	40			4	50	5'294	250		
2. ANALYSE EXPERIENCES IN-SITU							249	28'162	700	0	28'862
2.1 Etat structurel et fonctionnel	4	8	80	60	30	15	197	22'508	500		
2.2 Formulation	4	8	40				52	5'654	200		
3. FORMULATION							754	87'872	1'250	8'500	97'622
3.1 Essais de caractérisation	4	8	40	55	30		137	16'214	250		
3.2 Maîtrise de la viscosité	6	8	80	80	40		214	25'028	250	4'000	
3.3 Formulation théorique et validation en laboratoire	6	8	110	60	30		214	24'389	250	1'500	
3.4 Analyse de sensibilité	4	8	45	50			107	12'771	250	1'500	
3.5 Considérations relatives à l'ajout de matériaux recyclés	4	8	45	25			82	9'471	250	1'500	
4. EVALUATION DES PERFORMANCES							328	37'849	250	4'000	42'099
4. Evaluation des performances (montée en performance)	6	12	110	100	100		328	37'849	250	4'000	
5. CONCLUSIONS ET RECOMMANDATIONS							142	16'228	3'594	0	19'822
5.1 Formulation et optimisation des performances	2	6	20	10			38	4'387	2'187		
5.2 Montée en performance	2	6	20	10			38	4'387	250		
5.3 Ajout de matériaux recyclés	2	6	20	10			38	4'387	250		
5.4 Bases pour la normalisation	2	6	20				28	3'067	907		
6. ORGANISATION DES FABRICATIONS EN CENTRALE							88	10'008	500	40'000	50'508
6. Organisation des fabrications en centrale	8	20	50	10			88	10'008	500	40'000	
Budget complet de la demande de crédit	58	120	760	470	230	23	1'661	190'706	6'794	52'500	250'000

* : Tarifs réduits (EPF)